

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З.006.1-2.87. содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых изделий каналов и тоннелей.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 3.

1.2. Железобетонные лотки запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84, бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.

Расчетные схемы лотков приведены в выпуске 0.

1.3. Лотки обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Л-8, Л-15 и т.д.). Буква „Л“ определяет вид изделия (лоток), цифра после буквы - порядковый номер изделия, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки. Марки лотков с закладными изделиями содержат дополнительную букву „С“ (например, Л-20-11а). В марках добавочных элементов добавляется буква „А“ (например, Л-д-8, Л-д-15).

2. Технические требования.

2.1. Лотки приняты из тяжелого бетона классов В15, В25, В30 и В35.

2.2. Арматура принятая классов А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82 и класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных из-

делий - из стали класса А-ІІ по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-І марки Вст3сп2 и Вст3пс2.

В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки Вст3пс2 не допускается.

2.4. Армирование лотков производится сварными сетками и каркасами. Подбор арматурных изделий лотков производится по соответствующему чертежу.

Схемы фиксации арматуры приведены в докум.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкции до 100мм включительно - 15мм,

при толщине более 100мм - 20мм. Допускаемое отклонение при толщине защитного слоя +5мм

Наим.брюсина	Лотки	Лотки
Н.контр.Чумаков	Чумаков	Чумаков
Гл.конст.Коротченко	Коротченко	Коротченко
Рук.гр.Чумакова	Чумакова	Чумакова
Вед.мис.Чумакова	Чумакова	Чумакова
Проверка Чумаков	Чумаков	Чумаков
Ст.техн.Литвиненко	Литвиненко	Литвиненко

3.006.1-2.87.1 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.6. БЕТОНИРОВАНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ СТЕНКАМИ ВНУТРИ. ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОПАЛУБКИ В СТЕНКАХ ЛОТКОВ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РАСПАЛЮБОЧНЫЕ УКЛОНЫ $i = 1/15$. ДЛЯ СТРОПОВКИ ЛОТКОВ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

2.7. ВЫЕМКУ ЛОТКОВ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ПОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. ФИКСАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ (В ПОЛОЖЕНИИ БЕТОНИРОВАНИЯ) АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОК. - 127 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ УЧТЕН В ОБЩЕМ РАСХОДЕ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

2.9. При установке монтажных петель и закладных изделий следует руководствоваться узлами, приведенными в докум. - 126

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-85. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИЁМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ЛОТКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРДРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

3.2. ПРИЁМКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ.

При приёмке обращать внимание на правильность маркировки лотков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЛОТКОВ.

4.1. СКЛАДИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ШТАБЕЛЯХ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМОЙ НА ЛИСТЕ З ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И СОГЛАСНО СНиП III-4-80 „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“. ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАССТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ЭЛЕМЕНТОВ, ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

4.2. ПОСТАВКА ЛОТКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6, 7.7 ГОСТ 13015.0-83.

4.3. Погрузку и транспортирование лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84, «Правила транспортирования и хранения и Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций» (Стройиздат, Москва 1980г) и «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства» (Стройиздат, 1967г). При транспортировании лотки должны иметь опоры, расположенные также, как и при складировании.

СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ЛОТКОВ

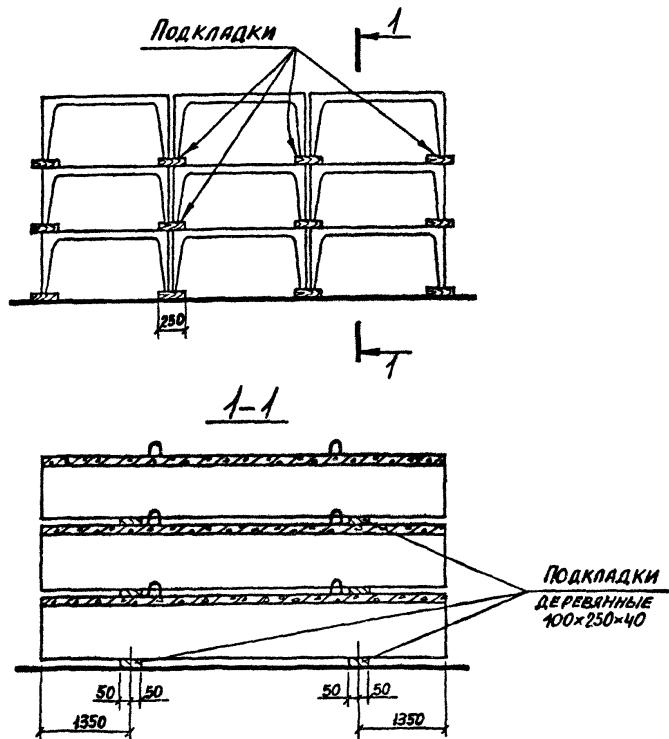
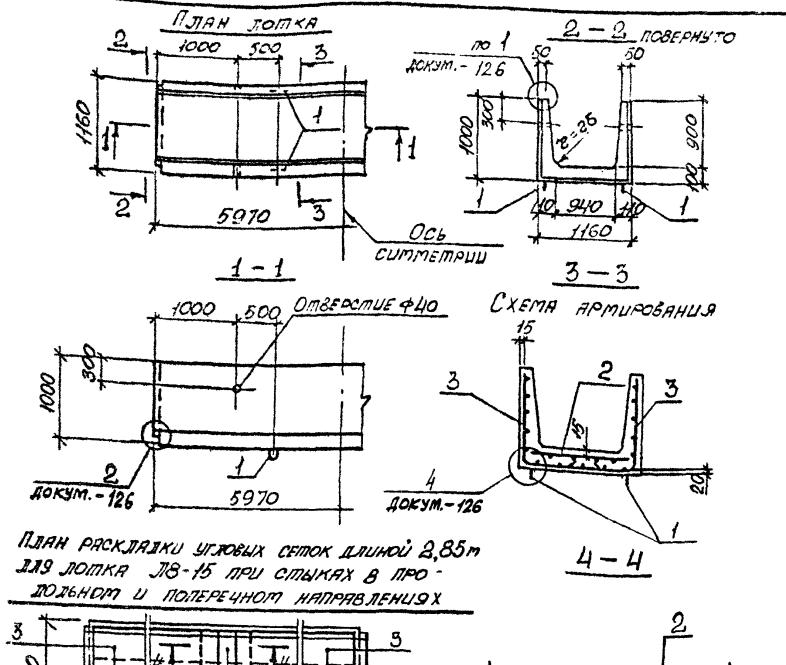
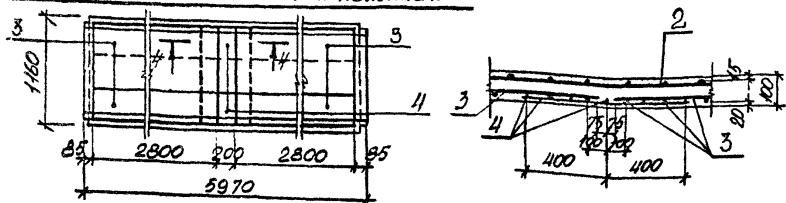


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ
МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО
ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M200	B15
M300	B25
M400	B30
M450	B35



ПЛАН РАСКЛАДКИ ЧУГОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м
ДЛЯ ЛОТОКА Л8-15 ПРИ ОТЫКАХ В ПРО-
ДОЛЖНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ



Марка лотка	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т
Л8-5	815		
Л8-8	815		
Л8-11	825		
Л8-15	825	1,58	3,90

Марка лотка	Н/С	Наименование	Кол.	Обозначение документа
<u>СХЕМЫ ЧЕРТЕЖИ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
Л8 всех марок		ВЕЛИЧИСТЫ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
<u>ДЕТАЛИ</u>				
	1	Лотка УПГ-8	4	1.400-9, выт-1
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Л8-5	2	Сетка СВ-4	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С4-1	2	-34
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Л8-8	2	Сетка СВ-4-1	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С4-1-1	2	-34
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Л8-11	2	Сетка С2-4-4	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С4-1-1	2	-34
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Л8-15	2	Сетка С2-4-2	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С4-44	4	-70
	4	С4-57	2	-77

Н/С опл	БРОДСКИЙ			
Н/С конс	УГЛЯНЦЕВА			
Н/С конст	КОЛОСЕВИЧ			
Рук. гр	ЧУНЧКОВА			
Без. нач	ЧУНЧКОВА			
Проверил	ЧУНЧКОВА			
Инженер	КОЗЫЧ			

3.006.1-2.87.1-15

Лоток
Л8-5...Л8-15

Станд	Лист	Листов
Р	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙДИПРОЕКТ		